



serie DALI'

GI COLOR srl Via Tagliamento, 4 **Stabilimento di:** 36050 Belvedere di Tezze S/B (VI) – ITALIA tel.+39.0424.560208 fax +39.0424.564601

POLVERE POLIESTERE PER INTERNO TGIC-FREE

Vernice in polvere termoindurente con base di resine poliesteri sature reticolate con β -idrossialchilamide, esente da pigmenti inorganici con metalli pesanti. A causa delle proprietà dei pigmenti utilizzati per ottenere l'effetto fluorescente la stabilità agli UV è ridotta, tale riduzione varia da colore a colore il prodotto quindi non è consigliato per uso esterno ed è adatto per l'applicazione elettrostatica CORONA.

E' raccomandato un'applicazione su fondo bianco PE411 (prodotto speciale formulato per la migliore adesione) per risaltare l'effetto fluorescente

PROPRIETA' FISICHE

Aspetto	liscio, lucido
Brillantezza 60°	85+/-15
Peso Specifico gr/lt	1150-1500 (in funzione del colore)
Granulometria μ m	< 100
Confezione standard kg	25
Applicazione	corona-tribo
Stoccaggio	In luogo asciutto ed ad una temperatura inferiore a 35° C = 24 mesi *

* L'eventuale contatto anche per breve tempo, con l'umidità determina il decadere di ogni forma di garanzia e idoneità all'uso

RESA DI APPLICAZIONE E SPESSORE

Spessore minimo di applicazione 60 μ m (come valore medio di cinque misure con nessun valore < 48 μ m).

Resa media teorica = 1000/ (peso specifico*spessore)

La resa teorica può essere influenzata da: perdite nell'impianto, regolazioni dei parametri di impianto non adeguati, superficie del supporto, forma del supporto.

PROPRIETA' MECCANICHE

Imbutitura Erichsen	EN ISO 1520	8 mm	nessun difetto
Piega con mandrino	EN ISO 1519	\varnothing 3 mm	nessun difetto
Prova d'urto	ASTM D2794	>2,5 nm	nessun difetto

Durometro Buchholz	EN ISO 2815	90-110
Prova di Aderenza	EN ISO 2409	Gt0

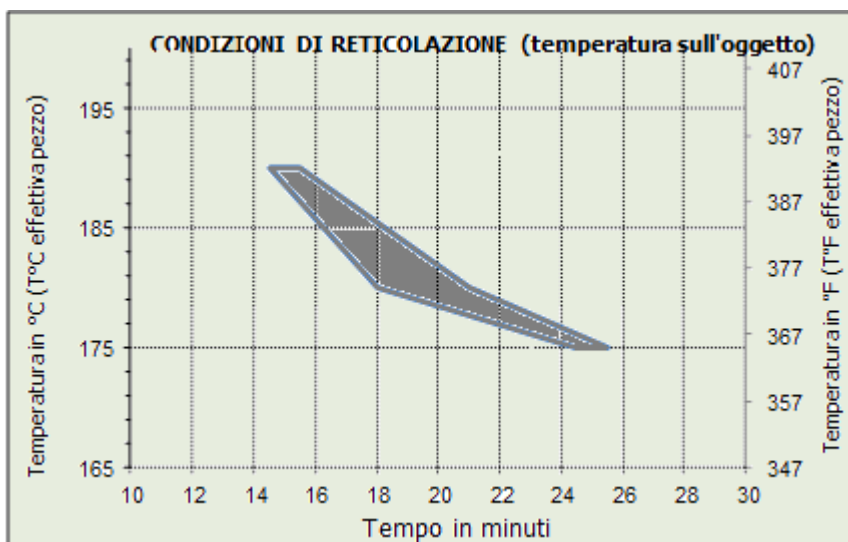
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Si raccomanda una buona pulizia del supporto ed una adeguata conversione chimica dello stesso. Per supporti in alluminio e lamiera zincate, è opportuno procedere ad una cromatazione. Nel caso di ferro o acciaio si dovrà procedere ad una fosfatazione, meglio se ai sali di zinco.

Per la migliore protezione non verniciare a spessori inferiori a 60 µm.

CONDIZIONI DI RETICOLAZIONE (temperatura effettiva pezzo)

Valori consigliati : 175°C x 25' 180°C x 20' 190°C x 15'



RESISTENZE CHIMICHE

Buona resistenza alla maggior parte degli acidi, alcali ed oli alla temperatura di 25°C.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE E ALL'ESPOSIZIONE ALL'ESTERNO

Prova Umidostato	DIN 50017	dopo 500 ore aspetto inalterato
Prova Nebbia salina	EN ISO 9227	dopo 500 ore aspetto inalterato

LE INFORMAZIONI FORNITE SI BASANO SULLE ATTUALI NS CONOSCENZE E SULLA NS ESPERIENZA. TUTTAVIA L'UTILIZZATORE FINALE E' RESPONSABILE DELLA CORRETTA APPLICAZIONE DEI PRODOTTI E DEVE TENERE IN CONSIDERAZIONE TUTTI I FATTORI E LE CONDIZIONI OPERATIVE CHE POSSONO IN QUALCHE MODO INFLUENZARE IL RISULTATO FINALE. LE POLVERI SONO A SOLO USO PROFESSIONALE.