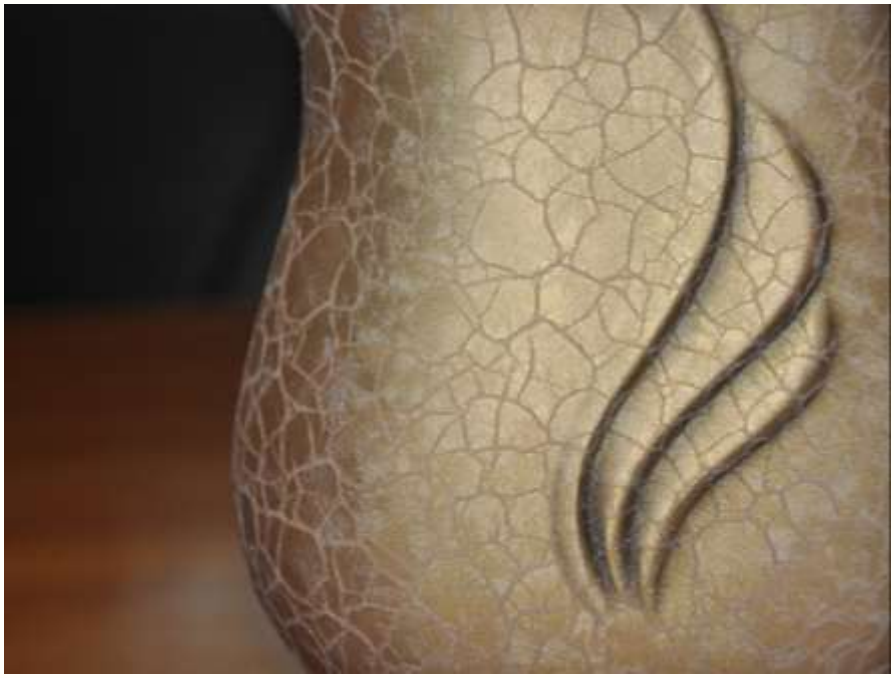
TECHNICAL TOOLS

Test e Documentazioni Tecniche da Laboratorio

MRK-012-0079

SERIE SALTLAKE

Polveri a superficie speciale



Informazioni:

1. INFORMAZIONI TECNICHE
2. VERSIONE A BASSA TEMPERATURA DI RETICOLAZIONE
3. PRODOTTI DISPONIBILI A STOCK
4. TEST CONDOTTI
5. MATERIALE MARKETING

SALTLAKE

Polveri a superficie speciale

---

1. INFORMAZIONI TECNICHE

● DATI TECNICI

Natura Chimica	Poliuretano modificato
Tipo di finitura	Raggrinzato speciale
Resistenza all'esterno	Verificare secondo MRK-010-0233
Resa in superficie/massa	9,3 m^2/Kg
Peso specifico	1,27 ± 0,03 g/cm^3

● METODI DI APPLICAZIONE E CONDIZIONI DI RETICOLAZIONE

Polvere disponibile per applicazione elettrostatica corona.

Condizioni di reticolazione:

- 30 minuti a 190°C (temperatura sul pezzo).
- 25 minuti a 195°C (temperatura sul pezzo).
- 20 minuti a 200°C (temperatura sul pezzo).

Spessore di applicazione consigliato 120 micron.

● PROPRIETÀ MECCANICHE E TEST DI RESISTENZA

Test	Riferimento standard	Risultato
Buchholz	ISO 2815	ok
Adesione	ISO 2409	nessuna perdita di adesione; ok
Urto 2,5 N*m	ISO 6272	ok
Piegatura	ISO 1519	nessun distacco; ok
Resistenza in atm. salino-acetica	ISO 9227	corrosione <4 mm; ok

2. VERSIONE A BASSA TEMPERATURA DI RETICOLAZIONE

Per queste polveri è disponibile la versione a bassa temperatura di reticolazione, contraddistinta dalla codifica **Saltlake-*1XXX*** (con l'"1" davanti al codice del colore), che permette la completa formazione della caratteristica superficie Saltlake a *temperature e/o tempi inferiori* rispetto alla formulazione standard:

Condizioni di reticolazione Saltlake-1XXX:

- 30 minuti a 175°C (temperatura sul pezzo).

- 25 minuti a 185°C (temperatura sul pezzo).

- 20 minuti a 190°C (temperatura sul pezzo).

Questa variante permette i seguenti vantaggi:

- Risparmio energetico;
- Possibilità di utilizzo con tutti i forni, poiché richiede lo stesso trattamento delle polveri poliestere;
- Applicabilità su manufatti in zama ed altri materiali che a 200°C (condizioni di reticolazione dei Saltlake standard) possono presentare difetti superficiali.

Applicazioni di polveri saltlake: cassette della posta decorate rispettivamente con Saltlake-005, Saltlake -023 e Saltlake -001

3. PRODOTTI DISPONIBILI A STOCK

● **CODICE PRODOTTO**

SALTLAKE-001	SALTLAKE-002	SALTLAKE-003	SALTLAKE-004
SALTLAKE-005	SALTLAKE-006	SALTLAKE-007	SALTLAKE-008
SALTLAKE-009	SALTLAKE-010	SALTLAKE-011	SALTLAKE-012
SALTLAKE-013	SALTLAKE-014	SALTLAKE-015	SALTLAKE-016
SALTLAKE-017	SALTLAKE-018	SALTLAKE-019	SALTLAKE-020
SALTLAKE-021	SALTLAKE-022	SALTLAKE-023	SALTLAKE-024
SALTLAKE-026			

● **PACKAGING**

Imballo in cartone peso netto 20 Kg - Disponibili minibox di peso inferiore

4. TEST CONDOTTI

Si sono condotte delle prove per determinare le condizioni entro cui si forma regolarmente la raggrinzatura caratteristica di questa serie.

● GRADIENTE DI TEMPERATURA

La velocità con cui si raggiunge la temperatura di reticolazione è un fattore rilevante per l'aspetto superficiale di una polvere. Si sono quindi testate diverse rampe di temperatura sulle polveri Saltlake per individuare il *gradiente limite* entro cui la tipica raggrinzatura si forma correttamente.
La temperatura è stata misurata sul pezzo e monitorata tramite sonda termica.

La soglia è risultata essere: **1,76 °C/s - 105,6 °C/min**.

Rampe di temperatura più veloci, ovvero gradienti più alti e quindi rampe molto brusche, possono comportare una formazione disomogenea e "a chiazze" dell'effetto oppure una raggrinzatura meno accentuata e più piatta.

Saltlake-001 reticolato con gradiente limite di 105,6 °C/min
La raggrinzatura è leggermente meno pronunciata ma l'effetto Saltlake è formato correttamente e in modo omogeneo

Sono stati testati anche gradienti di temperatura molto bassi (fino a 0,07°C/s – 3,97°C/min), ma non si sono osservati problemi per quanto riguarda la formazione dell'effetto.

● TEMPERATURA DI FORMAZIONE DELL'EFFETTO

È stato monitorato l'effetto Saltlake *durante* la sua formazione e si sono registrate temperature e intervalli necessari per la sua corretta formazione.

Temperatura di formazione: **175°-185°C**.
Tempo di formazione: circa **60 secondi**.

La prova è stata condotta misurando la temperatura sul pezzo, monitorata tramite sonda termica, e conducendo la reticolazione con un gradiente di temperatura normale.

Se quindi non si superano i *185°C* la formazione dell'effetto può non essere omogenea o non essere pronunciata come si osserva su una polvere reticolata correttamente.

SALTLAKE

Polveri a superficie speciale

● **SPESSORE**

Per ottenere la corretta formazione dell'effetto Saltlake è necessario applicare uno spessore di polvere pari a circa 120 μm. Lo spessore misurato dopo reticolazione sarà uguale *o superiore* a 120 μm, per la caratteristica raggrinzatura che si forma sulla superficie.
Proprio a causa della particolare irregolarità dell'effetto Saltlake, è opportuno che lo spessore sia determinato su una media di *almeno 8 misurazioni* sull'area di riferimento.

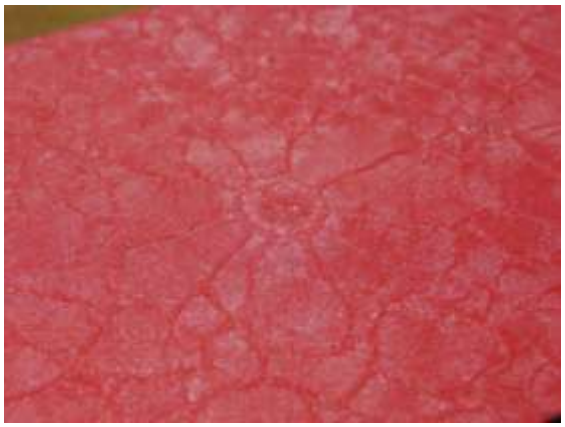
Spessore misurato: **130 μm**
Corretta formazione dell'effetto Saltlake.

Spessore misurato: **100 μm**
Formazione dell'effetto Saltlake incompleta.

Spessore misurato: **70 μm**
Assenza dell'effetto Saltlake.

● **DIFETTI**

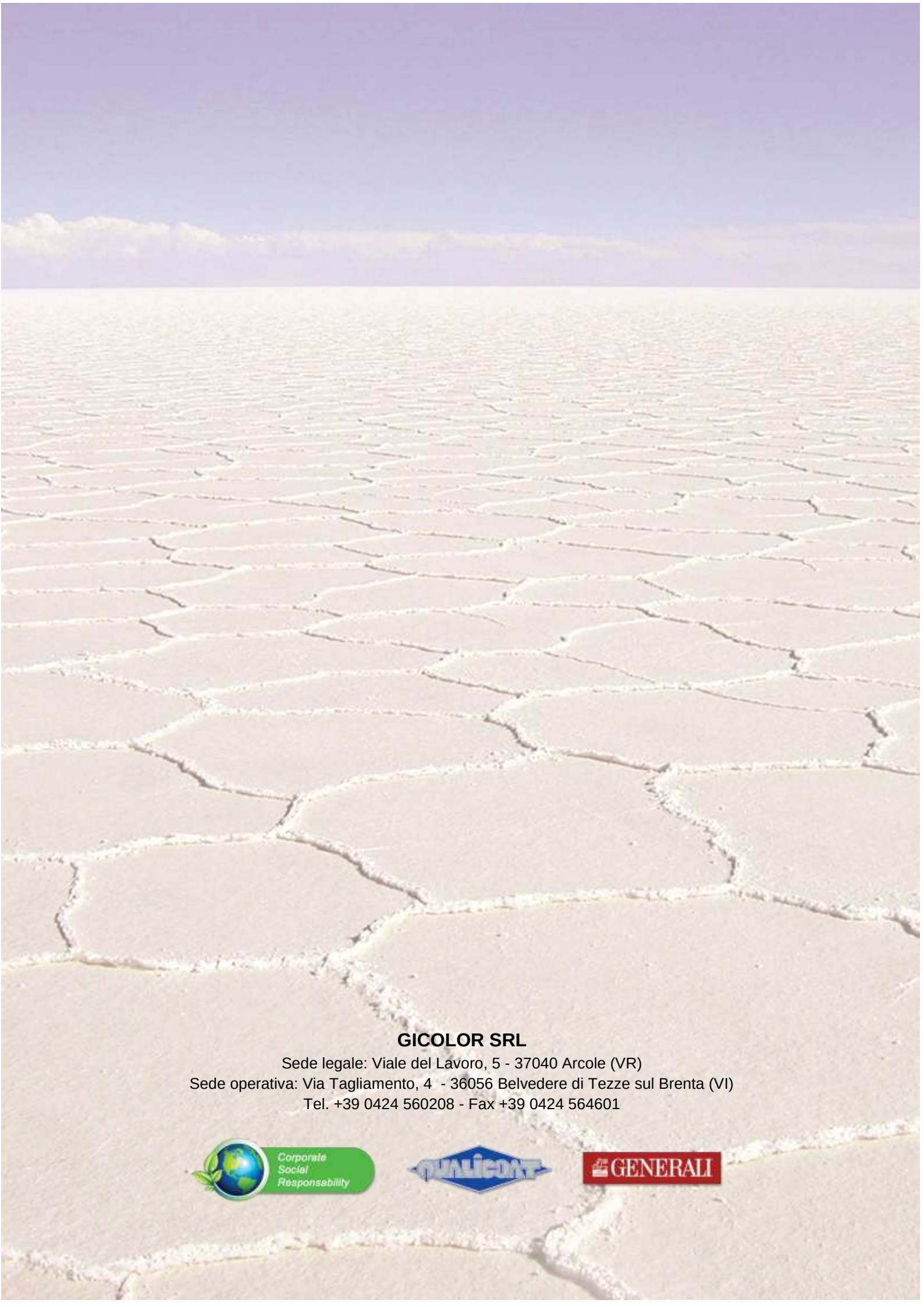
Una pulizia non corretta della superficie da verniciare o un degasamento incompleto (nel caso di materiali che richiedano questo trattamento) possono dare origine a difetti come quelli mostrati nella foto sotto: si osservano piccoli "crateri", in corrispondenza dei punti del campione non puliti.



5. MATERIALE MARKETING

Cataloghi formato A3 con lamierini

Per ogni confezione da 20 kg di prodotto verrà inviato **GRATUITAMENTE** una copia del **catalogo formato A3 con lamierini**.
A richiesta è possibile **personalizzare il materiale Marketing.**



GICOLOR SRL
Sede legale: Viale del Lavoro, 5 - 37040 Arcole (VR)
Sede operativa: Via Tagliamento, 4 - 36056 Belvedere di Tezze sul Brenta (VI)
Tel. +39 0424 560208 - Fax +39 0424 564601

Corporate Social Responsability

QUALICOAT

GENERALI