Test Report: IA - HU - AASS - MEC Test

GiColor S.r.l.

154

POWDER COATING

Amazzonia-19

IDONEO PER ESTERNO / FOR OUTDOOR USE

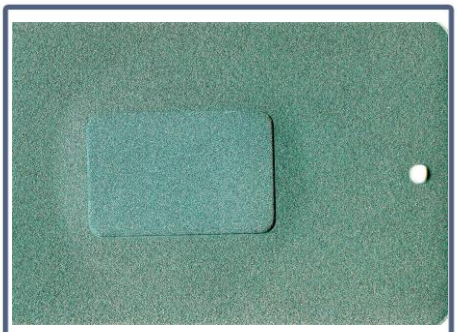
Accelerated Weat. Test(1)	Device	Total duration
481	QSun 3000	1154 h

Scala dei Grigi: **4/5**
Gloss residuo: **74%**

Gloss residuo buono e variazione di colore molto bassa dopo 1154 ore.

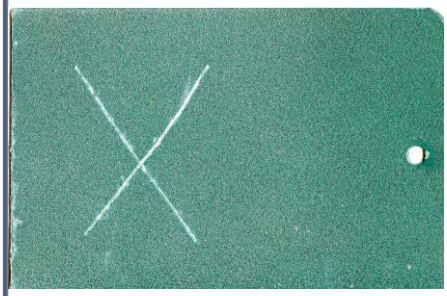
Grey scale: **4/5**
Residual gloss: **74%**

Good residual gloss and very low colour variation, after 1154 hours on sample.



Humidity Test(2) (UNI EN ISO 6270-1)	Device Erichsen 610/400	Total duration 1097 h
TYPE OF DETERIORATION	QUANTITY	SIZE
Blistering (ISO 4628-2)	0	-

NOTE: Il campione non presenta deterioramento, né penetrazione all'incisione, né variazione di brillantezza, né variazione di colore dopo 1097 ore.
The sample does not present any deterioration, NO penetration at the cross, NO change of brightness and NO change of colour after 1097 hours.

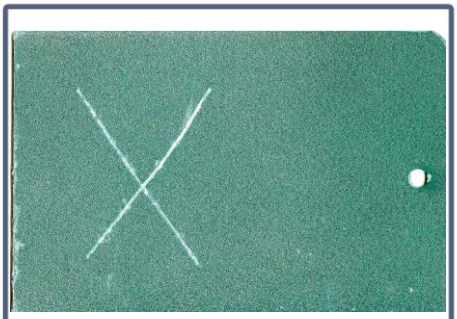


Acetic A. Salt Spray(3) Test (EN ISO 9227)	Device Erichsen 606/400	Total duration 1032 h

TYPE OF DETERIORATION	Blistering (ISO 4628-2)
QUANTITY	0
SIZE	-

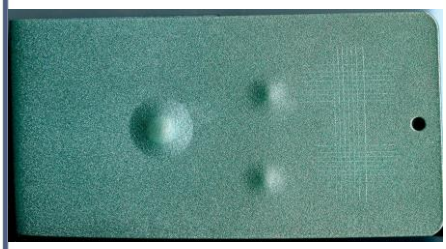
AT THE CROSS	
Length of filaments (max 4mm)	Infiltration (max 16mm²/10cm)
Soddisfa Satisfies	Soddisfa Satisfies

NOTE: Il campione non presenta deterioramento, né variazione di brillantezza, né variazione di colore dopo 1080 ore, trascurabile penetrazione all'incisione.
The sample does not present any deterioration, NO change of brightness and NO change of colour after 1080 hours, negligible penetration at the cross.



Mechanical Test(4)

CROSS CUT TEST (UNI EN ISO 2409)	BENDING TEST (UNI EN ISO 1519)	IMPACT TEST (UNI EN ISO 6272)	CUPPING TEST (UNI EN ISO 1520)	BUCHHOLZ TEST (UNI EN ISO 2815)



I test sono stati eseguiti su 1 millimetro di spessore in lega AA5005 H24, fogli di alluminio cromato, e 60 micron strato di rivestimento e AA6060 lega estrusa. (1) Requisiti Qualicoat: residuo Gloss > 50% e variazione di colore = secondo i valori AE previsti nella tabella allegata. (2) Vescicamento non superiore a 2 (S2), infiltrazione massima alla croce di 1 mm. (3) Vescicamento non superiore a 2 (S2), infiltrazione massima 16mm² per ogni 10 cm di intaglio ma ogni infiltrazione non può penetrare più di 4mm dall'intaglio. (4) Valutazione visiva, il rivestimento organico non deve presentare alcun segno di rottura o distacco, ad eccezione della classe 2 e 3 rivestimenti in polvere.
Tests carried out on 1 mm thickness alloy AA5005 H24 chromate aluminium sheets and 60 microns coating layer and AA6060 extruded alloy. (1) Requirements of Qualicoat: Residual Gloss > 50% and Colour Change = according to the ΔE values stipulated in the annexed table. (2) No blistering in excess of 2 (S2), maximum infiltration at the cross is 1mm. (3) No blistering in excess of 2 (S2), an infiltration of maximum 16mm² is allowed over a scratch length of 10cm but the length of any single infiltration shall not exceed 4mm. (4) Using normal corrected vision, the organic coating shall not show any sign of cracking or detachment, except for class 2 and 3 powder coatings.

TEST DI COPRENZA
Hiding Test

COPRENTE
NORMAL HIDING POWER

Spessore tra i 60 e 90 µm
Capacità coprente*: 3
Da un'analisi visiva il prodotto verniciante risulta coprente.

Thickness 60 to 90 µm
Hiding power *: 3
The product shows normal hiding power

*PROVA INTERNA DI LABORATORIO: La verniciatura è stata eseguita secondo le specifiche presenti sulla scheda tecnica del prodotto verniciante (tra i 60µm e i 90 µm di spessore), si ricorda di fare sempre riferimento alla scheda del prodotto per ottenere il massimo rendimento sul manufatto finito. La valutazione si basa su una scala da 1 a 3, dove
1= non coprente, 2 = poco coprente, 3 = coprente.

*INTERNAL TEST: The powder-coating was applied according to the specifics of the TDS (60 to 90 µm of thickness). The conditions illustrated in the TDS are recommended to obtain the best result. Hiding power evaluated on a scale from 1 to 3:
1= very low hiding power, 2 = low hiding power, 3 = normal hiding power.

ESPOSIZIONE NATURALE FLORIDA
Florida Natural Exposure

IDONEO PER ESTERNO / FOR OUTDOOR USE

EXPOSURE PERIOD (12 months)
From: 01/06/2021
To: 01/06/2022
LAB. ID NUMBER: 50475
POWDER COATING: Amazzonia-19
Grey scale: 4/5
residual gloss: 69%

Il test è stato effettuato su campioni preparati secondo le specifiche tecniche fornite dai produttori di materie prime. **REQUISITI QUALICOAT** La brillantezza residua è di almeno il 50% della brillantezza originale. I valori? E non devono superare i valori massimi prescritti nella tabella allegata (vedi Appendice A7 Qualicoat Specifications).

Test was carried on samples prepared according to technical specifications supplied by raw materials manufacturers. **QUALICOAT REQUIREMENTS** The residual gloss shall be at least 50% of the original gloss. The ΔE values shall not exceed the maximum values prescribed in the annexed table (see Appendix A7 of Qualicoat Specifications).